

WSC FLEX TECHNOLOGIE

Räderherstellung erreicht neues Level



WE DIDN'T REINVENT THE WHEEL. JUST THE WAY IT IS MADE.



DIE MARKTSENSATION: LEIFELD WSC FLEX

**Die Drückwalztechnologie ist weltweit am Markt bewährt:
Die LEIFELD WSC Flex geht einen Schritt weiter und
revolutioniert den Markt.**

Die neue Maschine zur Felgenherstellung verwendet ein Drückwalzverfahren, das erstmalig auch mit Innenrollen arbeitet.

Für Hersteller von Aluminiumrädern bietet die patentierte WSC Flex Technologie ein weitreichendes Potenzial zur Verbesserung der Produktivität und Senkung der Kosten, und damit relevante Wettbewerbsvorteile.



Patentierte Technologie

für die chaotische Fertigung von Aluminiumgussrädern macht einen automatischen Produktwechsel in Sekundenschnelle möglich



Flexibles Räderdesign

und Formen, die bislang mit herkömmlichem Werkzeug nicht möglich waren



Deutliche CO₂-Reduzierung

durch modernste Energiesparmaßnahmen wie Rekuperation an den Hauptantrieben

LEIFELD WSC FLEX TECHNOLOGIE – HÖCHSTE FLEXIBILITÄT OHNE WERKZEUGE

HIGHLIGHTS DER MASCHINE

- + Werkzeuglose Maschine, kein Umrüsten erforderlich
- + Kein Gasbrenner nötig, da das Vorheizen des Werkzeugs nach einem Produktwechsel entfällt
- + Unabhängig voneinander steuerbare Innen- und Außenrollen mit automatisch einstellbarem Axial- und Radialversatz
- + Innenrolle mit automatischer Winkelverstellung
- + Multifunktionales Spannfutter für flexible Werkstückaufnahme
- + Drei Zugangsbereiche
- + Synchronisation über CNC-Steuerung
- + Offline-Programmierung über FlowSpin Software

IHRE VORTEILE

- + Effizienzsteigerung um mindestens 15 Prozent
- + High-Mix-Low-Volume: wirtschaftliche Produktion ab Losgröße 1
- + ca. 10 Prozent Energieeinsparung durch Reduzierung der Vorformtemperatur
- + Maximale Flexibilität im Räderdesign:
 - ✓ Abdeckung von bis zu 7 verschiedenen Radgrößen (18"-24")
 - ✓ verschiedene Felgenprofile und Räder mit komplett zylindrischem Bereich können geformt werden
 - ✓ höhere Festigkeit im Hornbereich kann erreicht werden
- + Erhöhte Materialfestigkeit ermöglicht flexibleres Räderdesign und maximale Gewichtseinsparung
- + Keine produktspezifischen Werkzeugkosten in Bezug auf Produktion, Lagerung und Wartung
- + Keine Rüstzeiten



Erfahren Sie mehr unter:
www.wsc-flex.com



Unsere patentierte LEIFELD WSC Flex Technologie arbeitet flexibel und werkzeuglos.
Das Prinzip ähnelt dem Töpferhandwerk. Die formgebende Bewegung der Hände ist vergleichbar mit der axialen und radialen Bewegungen der Innen- und Außenrollen.

Die Umformtechnologie ähnelt dem Töpfern:

- ✓ Das menschliche Gehirn wird durch die CNC-Steuerung ersetzt.
- ✓ Die innenliegende Hand wird durch die Innenrolle ersetzt.
- ✓ Die außenliegende Hand wird durch die Außenrolle ersetzt.
- ✓ Der Ton wird durch Aluminium ersetzt.

Technische Daten	WSC 700/6-1 FLEX	WSC 700/4-1 H FLEX	FVW2412E
Außendurchmesser min.	410 mm	410 mm	320 mm
Außendurchmesser max.	720 mm	720 mm	620 mm
Felgendurchmesser min.	18 "	18 "	15 "
Felgendurchmesser max.	24 "	24 "	22 "
Felgenbreite min.	3 "	3 "	3 "
Felgenbreite max.	14 "	14 "	12 "
Werkstücklänge max.	400 mm	400 mm	350 mm
Werkstückmasse	18 - 40 kg	18 - 40 kg	15 - 30 kg



Download Broschüre:

